

ANGEBOT

fabrikneue CNC Drehmaschine mit Zyklenunterstützung der Baureihe SK mit CNC-Steuerung Siemens 828 T basic



Abbildung SK

Haupteigenschaften

- ✓ **Maschinenbett aus einem Guss** mit spezieller Verrippung für extrem **hohe Steifigkeit** und lang anhaltende **Genauigkeit**
- ✓ **Automatisch schaltendes** Getriebe und **stufenlose Spindeldrehzahl**
- ✓ **Hohes Maschineneigengewicht** und eine Bettbreite von 600mm sorgen für ein hohes Maß an Stabilität
- ✓ **Induktionsgehärtete** und **geschliffene Führungsbahnen**
- ✓ Bedienerfreundliche **CNC-Steuerung Siemens 828 T** mit **24 Monaten Garantie**
- ✓ **Deutsches Software-KnowHow: Maschinensoftware und Parametrisierung** der Steuerung durch deutsche Steuerungsexperten
- ✓ Zahnräder **gehärtet und geschliffen**
- ✓ **NSK Spindellagerung**
- ✓ Extra große **Hochpräzisions-Kugelrollspindeln** für eine lang anhaltende Genauigkeit
- ✓ Kraftvoller **Spindelmotor (SIEMENS)** mit 15 kW, eine **Spindeldrehzahl** von bis zu 700 U/min
- ✓ Auch als **3-Bahnenbett** Maschine verfügbar!
- ✓ **Späneförderer hinten, 4-fach elektrischer Werkzeughalter und Planscheibe** als Standard
- ✓ Für **Werkstückgewichte** bis zu 4t zwischen Spitzen (bis zu 6t mit Lünetten)
- ✓ **Kurze Lieferzeit** von nur ca. 4-5 Monaten (je nach Modell)!
- ✓ Umfangreiches optionales Zubehör für noch effizientere Bearbeitung wie 8/12 Werkzeugrevolver, andere Steuerungsmodelle, C-Achse, extra große Spindelbohrung von bis zu 400mm etc.



SINUMERIK 828D

Der Topspezialist für anspruchsvolle Drehmaschinen



Highlights

- Kompakte, robuste und wartungsfreie Bedientafel-CNC
- Komfortable Programm- und Parametereingabe mittels QWERTY-Tastatur
- Höchste Bearbeitungspräzision mit 80bit NANO[®] Genauigkeit
- Intelligente kinematische Transformationen für die Fräs- und Bohrbearbeitung auf der Werkstückstirn- und Mantelfläche
- Uneingeschränktes Spektrum an Dreh-, Bohr- und Fräsbearbeitungen auf der Haupt- und Gegenspindel
- ShopTurn: kürzeste Programmierzeit bei der Herstellung von Einzelteilen und Kleinserien
- programGUIDE: kürzeste Bearbeitungszeit und maximale Flexibilität bei der Herstellung von Großserienteilen
- Einmaliges Spektrum an Technologiezyklen – von der Bearbeitung beliebiger Dreh- und Fräskonturen mit Restmaterialerkennung bis hin zum Prozessmessen
- Animated Elements: einzigartige Bedien- und Programmierunterstützung mit Bewegtbildsequenzen
- Modernste Datenübertragung via USB-Stick, CF-Karte und Fabriknetz (Ethernet)
- Easy Message: maximale Maschinenverfügbarkeit durch Prozessüberwachung per Textnachrichten (SMS)

SINUMERIK 828D und SINAMICS Antriebe und Motoren sind perfekt auf die Belange von hochmodernen Drehmaschinen zugeschnitten. Leistungsstarke CNC-Funktionen gepaart mit einer einmaligen 80bit NANO[®] Genauigkeit ermöglichen höchste Werkstückpräzision bei einem Minimum an Bearbeitungszeit. Dank einer flexiblen CNC-Programmiersprache sowie der einzigartigen ShopTurn Arbeitsschrittprogrammierung können sowohl Großserienteile als auch Einzelwerkstücke mit der größtmöglichen Effizienz programmiert und bearbeitet werden. Mit den leistungsfähigen kinematischen Transformationen und einem umfangreichen Set an Technologiezyklen ist die SINUMERIK 828D auch bestens für anspruchsvolle Bearbeitungen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel gerüstet. Damit setzt die SINUMERIK 828D neue Maßstäbe in der Klasse der kompakten CNC-Steuerungen für die Werkstatt.

SINUMERIK 828D

Answers for industry.

SIEMENS

Technische Hauptdaten

	SK6180Q	SK61100Q	SK61120Q
Umlaufdurchmesser über Bett	800mm	1000mm	1200mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitzen	470mm	650mm	850mm
Spindelbohrung	105mm		
Spitzenweite	1000~12000mm		
Max. Verfahrenweg des Stahlhalter quer	450mm	520mm	520mm
Spindeldrehzahl	14~40,40~130,60~200,180~700rpm		
Hauptmotor	15kw		
Längs Eilgang	6m/min		
Quer Eilgang	3m/min		
Längsvorschub	0.01mm		
Quervorschub	0.005mm		
Werkzeug-Anzahl auf Stahlhalter	4		
Längs Positioniergenauigkeit	0.03/500mm 0.05/2000mm		
Quer Positioniergenauigkeit	0.02mm		
Längs Wiederholbarkeit	0.013/500mm 0.025/2000mm		
quer Wiederholbarkeit	0.01mm		
Wiederholgenauigkeit von Stahlhalter	0.005mm		
Insgesamt Abmessungen: (LxBxH) (1500mm)	3300x1550x1840mm		
Insgesamt Abmessungen: (LxBxH) (2000mm)	3800 x 1900 x 1960mm		
Nettogewicht: (1500mm)	4500kg	4700kg	4900kg

Standardzubehör

für CNC-Zyklendrehmaschine der SK- Serie

- ✓ 1 Stück CNC-Steuerung Siemens 828 T basic mit 24 Monaten Garantie
- ✓ 2 Stück MPG Handräder
- ✓ 1 Stück 4B-Planscheibe, 630mm, Stahl →SK6180
- ✓ 1 Stück 4B-Planscheibe, 800mm, Stahl → SK61100
- ✓ 1 Stück 4B-Planscheibe, 1000mm, Stahl → SK 61120
- ✓ 1 Stück Spindelbohrung, 105mm
- ✓ 1 Stück automatisches Schmiersystem
- ✓ 1 Stück induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- ✓ 1 Stück Maschinenbett aus einem Guss
- ✓ 1 Stück 4-fach elektrisch, programmierbarer Stahlhalter (Barufaldi-Lizenz)
- ✓ 1 Satz Maschinenlampe
- ✓ 1 Stück Bedienwerkzeug
- ✓ 1 Stück Späne-/Spritzwasserschutz mit verschiebbarer Türen
- ✓ 1 Stück Späneförderer und -wagen
- ✓ 1 Stück Wärmetauscher für den Schaltschrank
- ✓ 1 Satz Nivellierelemente
- ✓ 1 Stück Werkzeughalter und Abstandshülse
- ✓ 1 Satz Dokumentation in deutscher Sprache
- ✓ CE Ausführung inkl. CE Zertifikat

Sonderzubehör/-leistung

für CNC-Zyklendrehmaschine der SK - Serie

Bezeichnung	EUR
Weitere Futter und Planscheiben von BISON in unterschiedlichen Größen	
Hydraulisches 3-Backen-Futter Ø400mm	
Spindelöl-Kühlungseinrichtung bei Verwendung eines hydr. Futters	
Spindelaufnahme auf der Rückseite (linke Seite) des Spindelkastens	
hydr. verfahrbarer Pinole für den Reitstock	
feststehende Lünette (Ø 70~270mm)	
feststehende Lünette (Ø 170~470mm)	
feststehende Lünette (Ø 260~600mm)	
feststehende Lünette (Ø 530~920mm)	
mitlaufende Lünette	
Weitere Lünette in unterschiedlicher Größe	
größere Spindelbohrung (230mm)	
größere Spindelbohrung (305mm)	
größere Spindelbohrung (360mm)	
größere Spindelbohrung (405mm)	
Bohrbock sowie Bohrstangen in diversen Größen	
4-fach PARAT Werkzeughalter RD 4, montiert	
8-fach elektr. Werkzeughalter	
CNC Steuerung FANUC 0iTD	
CNC Steuerung FAGOR 8055TCI	
Vollumhausung der Maschine pro Meter	
Kugelrollspindel von taiwanesischen Hersteller Hiwin (bis 3 Meter)	
Kugelrollspindel von taiwanesischen Hersteller Hiwin (ab 3 Meter)	
Spindelservomotor für Siemens 828	
inkl. Transport/Montage und Inbetriebnahme sowie und betriebsfertiger	

Bezeichnung	EUR
Übergabe der Maschine ¹ (Mehrpreis für Transport abhängig von Modell und Entfernung, bitte anfragen) ¹	
Steuerungsschulung und Hilfestellung beim Einfahren des Werkstücks	



¹ Bitte beachten Sie: das Abladen und der innerbetriebliche Transport der Maschine zum Stellplatz ist nicht in dem Preis enthalten. Der elektrische als auch der pneumatische Anschluss der Maschine muss in Eigenleistung durch den Kunden erfolgen